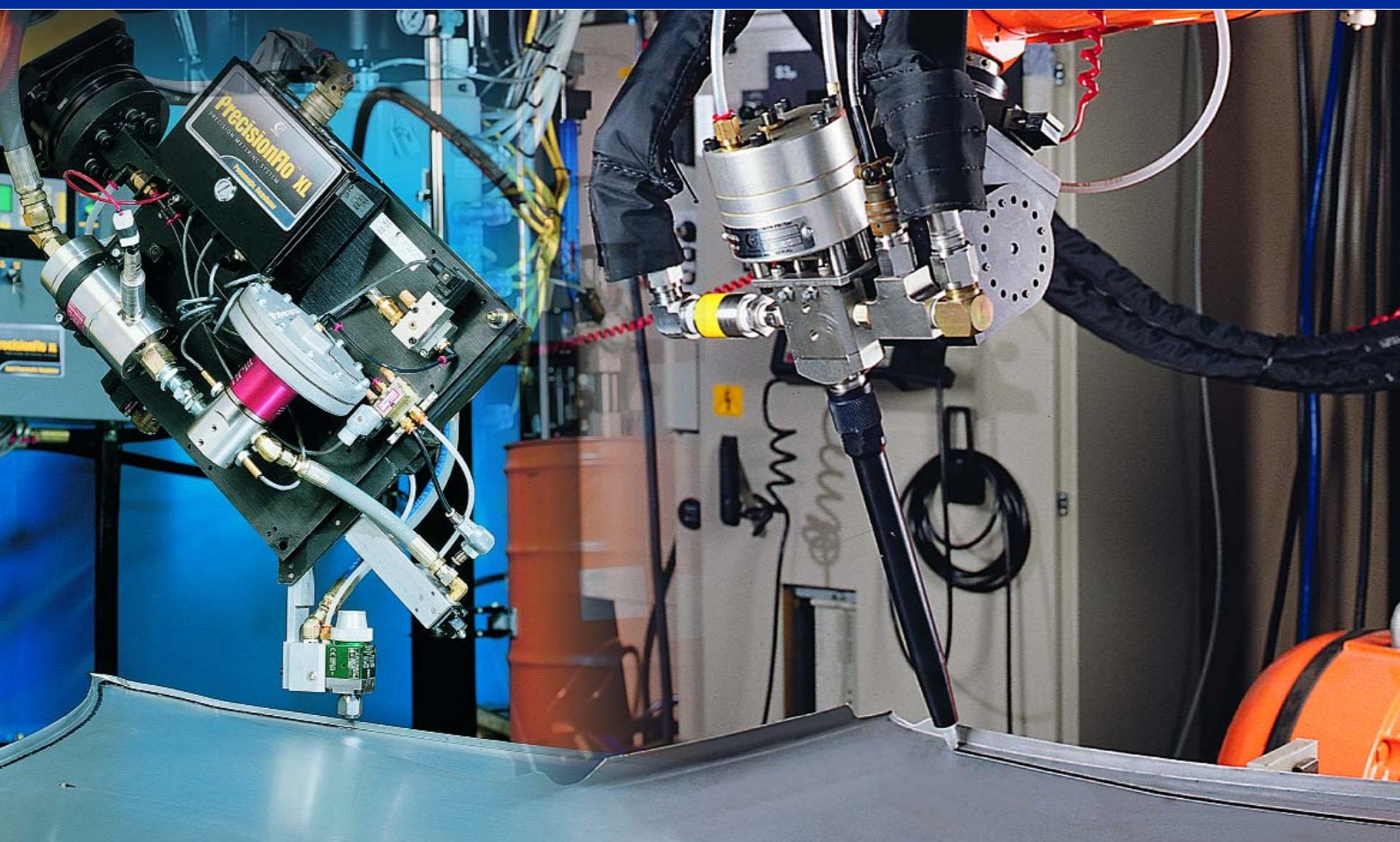


# Systemy dozowania klejów i mas uszczelniających

Systemy do dozowania 1K i 2K oraz termotopliwych klejów



# Gotowe rozwiązania do podawania klejów 1K



**S20c**  
3 in- z ramą z pojedynczym silownikiem na wózku



**S20**  
3-in z ramą z pojedynczym silownikiem



**D30**  
3-in z ramą z podwójnym silownikiem 20L i 30L



**D200** – 3-in z ramą z podwójnym silownikiem 200 L  
**D200i** – 3-in z ramą z podwójnym silownikiem z blokadą przycisków (nie pokazano)



**D200s** – 6.5 in- z ramą z podwójnym silownikiem  
**D200si** – 6.5 in- z ramą z podwójnym silownikiem z blokadą przycisków (nie pokazano)

## Pompy Check-Mate®

### TYPOWE ZASTOSOWANIA

Przesyłanie materiałów chemicznych o wysokiej lepkości oraz aktywnych chemicznie (o wysokiej ścieralności)

Podawanie dużych objętości środków do aplikatorów lub dozowników bezpośrednio z wiader lub beczek

Przesyłanie środków uszczelniających lub klejących to jednej lub kilku stacji dozujących

Beczki, tuby lub kubłów

### MATERIAŁY

Uszczelniacze

Farba drukarska

Akryle

Epoksydowe

Silikony

Mastyki

Kleje

Uszczelniacze PVC

Butyl

Uretany

Składniki doszczelniające

Materiały o wysokiej lub średniej lepkości

Materiały ściernie

### WŁAŚCIWOŚCI

Standardowe powłoki i uszczelnienia o wysokiej wytrzymałości

Opcjonalne powłoki oraz uszczelnienia MaxLife™, które podwajają żywotność

Silniki typu NeXT generation (NXT) z modułarną budową i wbudowaną ochroną "runaway"

Optymalny system ochrony "Wet-up" chroni pompę przed zanieczyszczeniami i pozwala na cyrkulację oleju

Elektrycznie połączony system "Tandem" znacznie zmniejsza czas przestoju

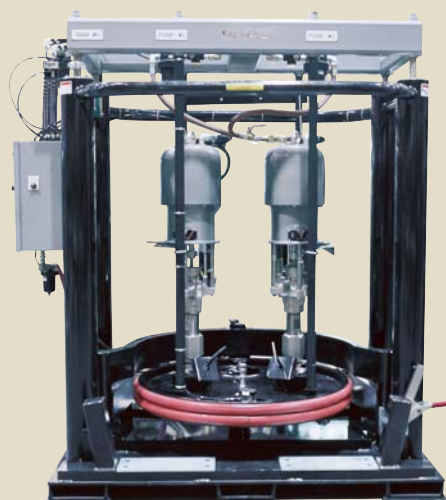
Optionalna kontrola DataTrak™ ze śledzeniem zużycia oraz przepływu materiału wraz z informacją o wymaganych pracach serwisowych

### ZALETY

Silnik oraz pompa o dużej trwałości zmniejszają koszty serwisu i obniżają czas przestoju

Łatwa konserwacja, minimalne koszty serwisu oraz napraw

Znaczne zmniejszenie hałasu oraz oblodzenia silnika powietrznego NXT



Uni-Drum – Pojemnik Tote

## Pompy Uni-Drum™

### TYPOWE ZASTOSOWANIA

W systemach gdzie na karoserię samochodu rozpryskiwany jest materiał i nakładana jest warstwa uszczelniająca

System podający w miejscach gdzie konieczna jest duża dawka środka uszczelniającego

### MATERIAŁY

Materiały o średniej lepkości, zazwyczaj PVC

Nakładane w postaci płynu izolacje akustyczne

### WŁAŚCIWOŚCI

Podwójna pompa ze zwrotnicą pneumatyczną

Podwójna stacja filtrująca

Automatyczne wyłączenie po wykryciu niskiego ciśnienia

Ręczne zmniejszanie ciśnienia na pompach oraz filtrach

Specjalnie zaprojektowany system talerza zmniejszający odpady

### ZALETY

Skrócony czas wymiany beczki

Zmniejszona przestrzeń konieczna dla pompy nurkowej oraz pojemnika tote

Redukcja odpadów materiału dzięki płaskiej powierzchni dna płyty czołowej

Zapewnia szybką zmianę pojemnika oraz ustawienie beczki

# Gotowe rozwiązania do podawania klejów 2K

## System dozujący PD44

### TYPOWE ZASTOSOWANIA

Materiały dwuskładnikowe podawane w ilościach mikro:

zalewanie, uszczelnianie, hermetyzacja, napełnianie strzykawek

### WŁAŚCIWOŚCI

Pomiar przesunięcia tłoka

2 składniki pozostają oddzielone w obrębie zaworu

Brak węży z materiałem pomiędzy wyjściami pompy tłokowej a wejściem miksera

Możliwość przesyłania materiałów o niskiej lepkości oraz past

Stały współczynnik

Mały rozmiar i ciężar

### MATERIAŁY

Poliuretan

Epoksydowe

Silikony

### ZALETY

Precyzyjny współczynnik mieszania oraz powtarzalność

Nie ma konieczności czyszczenia oraz nie ma potencjalnego utwardzenia materiałów w zaworze

Zapewnia precyzyjne i powtarzalne wielkości dawki

Obsługuje najbardziej reaktywne żywice

Dokładne sterowanie proporcjonowaniem

## System dozujący PR70

### TYPOWE ZASTOSOWANIA

Materiały dwuskładnikowe podawane w ilościach mikro:

Elektronika samochodowa, użytkowa artykuły sportowe, medyczne

### WŁAŚCIWOŚCI

Niezawodność i trwałość maksymalizujące wydajność systemu

Pompy o wysokiej wydajności mają wysoki współczynnik dokładności

Intuicyjne proste elementy sterowania

Szeroka gama systemów podawania materiałów, w tym zbiorniki PE oraz SST

Zawór dozujący MD2 dla dokładnego dozowania 2 składników

System szybkiego szkolenia w zakresie obsługi i krótszy średni czas napraw

### MATERIAŁY

Poliuretan

Silikony

Epoksydowe

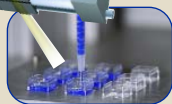
### ZALETY

Niski koszt serwisu oraz krótszy czas przestojów

Zmniejszona ilość odpadów oraz przeróbek

Wydłużona żywotność uszczelek oraz łatwa ich wymiana

Długa żywotność pompy



## Posi-Ratio® /System dozujący CTF

### TYPOWE ZASTOSOWANIA

Zalewanie, łączenie i uszczelnienie elektryczne

### MATERIAŁY

Polisulfid  
Silikon  
Uretan  
Epoksydowe

### WŁAŚCIWOŚCI

Dokładne przesunięcie pompy dozującej  
Możliwość pracy z większością lepkości materiałów  
Zawór dozujący zamocowany na maszynie lub dozowanie ręczne  
Odporna, trwała konstrukcja  
Stała lub regulowana proporcja

### ZALETY

Łatwa regulacja wielkości dawki oraz przepływu  
Łatwa zmiana proporcji materiałów  
Niskie koszty konserwacji oraz budowa umożliwiająca łatwy serwis oraz niskie czasy przestoju



## DL™ System dozujący

### TYPOWE ZASTOSOWANIA

Laminowania  
Spajanie filtrów  
Przepływ ciągły  
Dozowanie żywic

### MATERIAŁY

Uretany twarde  
Uretany elastyczne  
Silikony  
Epoksydy o wysokiej wydajności  
Pianki syntaktyczne

### WŁAŚCIWOŚCI

Szeroki zakres proporcji oraz przepływu materiału  
Niskie koszty konserwacji  
Łatwe programowanie  
Wybór spośród wielu systemów podawania  
Miksery bezsilnikowe lub dynamiczne  
Zwarta, przenośna budowa modułowa

### ZALETY

Mniejszy czas przestoju  
Optymalne mieszanie składników  
Niskie koszty konserwacji



# Rozwiązania dla klejów termotopliwych



Therm-O-Flow® 200



Therm-O-Flow® 20/NXT



Therm-O-Flow® 20/Mini-5

## Therm-O-Flow® Systemy podawania klejów termotopliwych

### TYPOWE ZASTOSOWANIA

- Izolacja szkła
- Wnętrza pojazdów
- Laminacja RV
- Produkcja okien
- Produkcja kabli
- Montaż mebli
- Laminacja drzwi
- Oprawa książek
- Produkcja taśm oraz naklejek

### MATERIAŁY

- Kauczuk butylowy
- Octan etylenu winyłu (EVA)
- Poliamid
- Poliuretan Reakcyjny (PUR)
- Kleje podawane pod ciśnieniem (PSA)
- Polisobutylen (PIB)
- Materiały uszczelniające aplikowane "na ciepło"

### WŁAŚCIWOŚCI

Wysoki współczynnik topienia nawet dla materiałów o wysokiej lepkości

Zaawansowana kontrola temperatury

Zawiera najnowszą technologię silnika powietrznego

Polepszenie wydajności procesu dzięki:

- Czujnikom niskiego poziomu oraz braku materiału
- Połączenia elektryczne dla jednostek podwójnych ("Tandem")
- Zestawy pomp QuikChange
- Grzałki zatopione w odlewie które, przy normalnym użytkowaniu nigdy nie muszą być wymieniane
- Samo-diagnostyka pozwala na ustalanie strategii konserwacji przewidując i zapobiegawczo

Timer 7 dni

Ustalenie temperatury oraz wyłączenie w przypadku braku aktywności systemu

Wbudowana kontrola wycieku

### ZALETY

Brak wysokich, czasowych skoków temperatury i w wyniku tego degradacji materiału

Ciche silniki powietrzne o niskim obciążeniu

Używane także dla materiałów ciernych

Mniejszy czas przestojów

Łatwość użycia



## Kompletny zestaw podgrzewanych płyt czołowych



### MegaFlo™ Fluid Plate (tylko dla Therm-O-Flow 200)

- dla wysokich wydajności topienia



200 l



20 l

### Płyty płaskie

- Płaska powierzchnia podgrzewa mniejszą ilość materiału dla uzyskania maksymalnej wydajności
- Idealna dla drogich materiałów z niską wartością przepływu



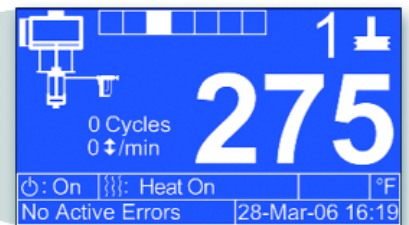
200 l



20 l

### Płyty uźebrowane

- Zapewniają najwyższą wydajność topienia dla dużych przepływów oraz materiałów trudnych do stopienia



## EasyKey™ Interfejs użytkownika

Zaawansowane sterowanie  
wspiera usprawnienie procesów  
na linii produkcyjnej

# Wyposażenie miernicze

## PrecisionFlo™ XL

### TYPOWE ZASTOSOWANIA

Produkcja nadwozi samochodowych  
Lakiernie samochodowe  
Przemysłowe dozowanie:  
szyby/okna, transport, automaty sprzedające,  
przemysł kosmiczny, wszelkiego rodzaju urządzenia  
Zastosowanie przemysłowe i motoryzacyjne dzięki  
użyciu PrecisionSwirl

### MATERIAŁY

PVC  
Epoksydowe  
LASD  
Silikon

### WŁAŚCIWOŚCI

Zamknięta pętla "czasu rzeczywistego" sterowanie  
ciśnieniem oraz przepływem wspiera ciągłą  
optymalizację objętości dawki  
Autodopasowanie się systemu  
Możliwość obsługi dwóch płyt przepływu przy pomocy  
jednego kontrolera  
W pełni zintegrowane sterowanie akcesoriami  
Obszerne zarządzanie danymi  
Wiele języków  
System "Łatwej kontroli przycisków" lub ekran dotykowy  
Wysokie wartości ciśnienia  
Zwarta budowa  
Wybór przepływomierza (koła zębate, walcowe,  
śrubowe, coriolis)

### ZALETY

Dokładne i stałe sterowanie przepływem  
Oszczędność czasu przy konfiguracji oraz redukcja czasu  
opóźnienia  
Raporty dotyczące produkcji oraz usterek, automatycznie  
zapisywane w pamięci urządzenia  
Mocowanie bezpośrednio na ramieniu robota  
Podzespoły przystosowane do napełniania ręcznego  
materiałów ściennych i kruchych  
Ciśnienie robocze do 240 bar (24 Mpa)  
Duże wartości przepływów  
Obsługa materiałów o wysokiej lepkości z niską stratą  
ciśnienia  
Przystosowane do włączania, rozpryskiwania, zastosowań  
strumieniowych oraz wirowych

## PrecisionSwirl™ Moduł

### TYPOWE ZASTOSOWANIA

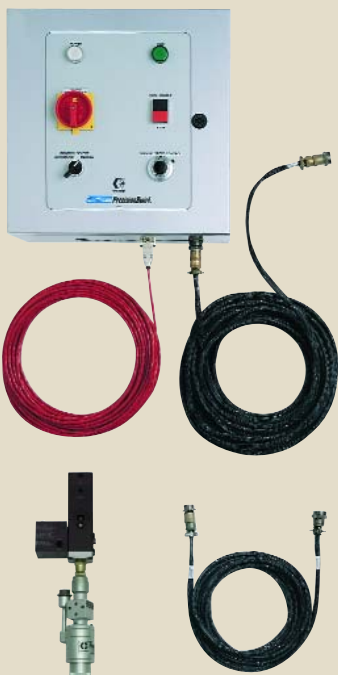
Łączenie krawędzi klejem  
Łączenie strukturalne  
Wzmocnienie nadwozia  
Uszczelnianie szwów  
Uszczelnianie krawędzi  
Płynne uszczelnianie  
Izolacja akustyczna podwozi

### MATERIAŁY

Epoksydy nakładane na gorąco  
Plastizol  
Rozszerzalne masy uszczelniające  
Nakładane w postaci płynu izolacje  
akustyczne



PrecisionFlo XL  
XLSystemy precyzyjnego  
pomiaru oraz dozowania





# PrecisionFlo™ LT

## TYPOWE ZASTOSOWANIA

Dozowanie kropli  
Uszczelnianie szwów  
Krawędzie kołnierza  
Izolacje akustyczne  
Łączenie  
Zawijanie profili

## MATERIAŁY

PVC  
Epoksydowe  
Topienie na gorąco/ciepło  
LASD  
Silikony

## WŁAŚCIWOŚCI

Czas rzeczywisty, zamknięta pętla na ciśnieniu i/lub przepływie  
Nie wymagany czas konieczny na przeładowanie  
Przepływ ciągły  
Obróbka materiałów o niskich do wysokich lepkości, przepływów oraz wielkości dawki  
Prosty interfejs operatora  
Wiele języków  
Praca z materiałami w temperaturze otoczenia oraz gorącymi do 200°C  
Praca na płycie przepływu

## ZALETY

Dokładne i stałe sterowanie przepływem  
Krótki czas odpowiedzi, szybkość reakcji  
Możliwość użycia różnych materiałów  
Łatwość obsługi  
Mocowanie bezpośrednio na ramieniu robota



PrecisionFlo LT



Płyta przepływu

## WŁAŚCIWOŚCI

Daje kolistą, zwiniętą pętlę jako kształt wyjściowy  
Zakręcony kształt ma jednakowy profil oraz stałe krawędzie  
Zakręcony wzór może być różny wzdłuż ścieżki podawania  
Zaprojektowana kontrola krawędzi  
Dozowanie otwarte lub zamknięte, szeroki lub wąski wzór  
Dostępne także jako wersja kompaktowa

## ZALETY

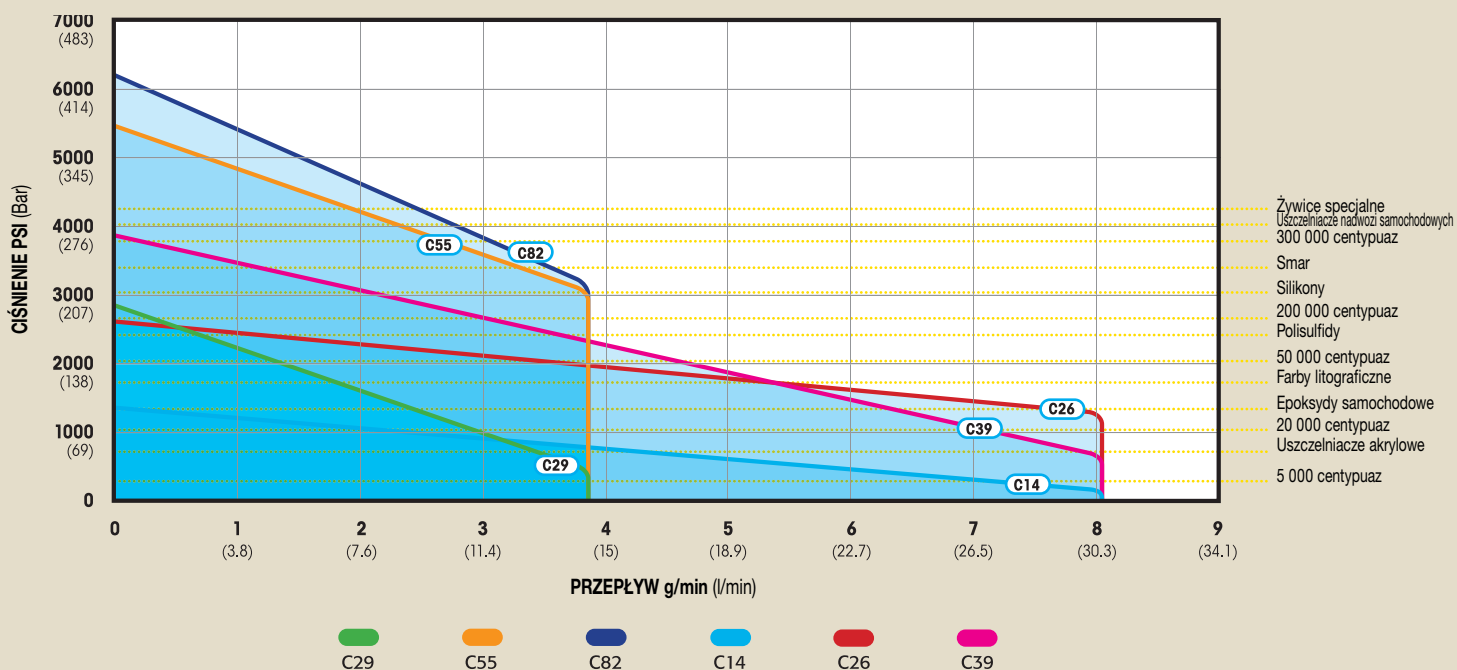
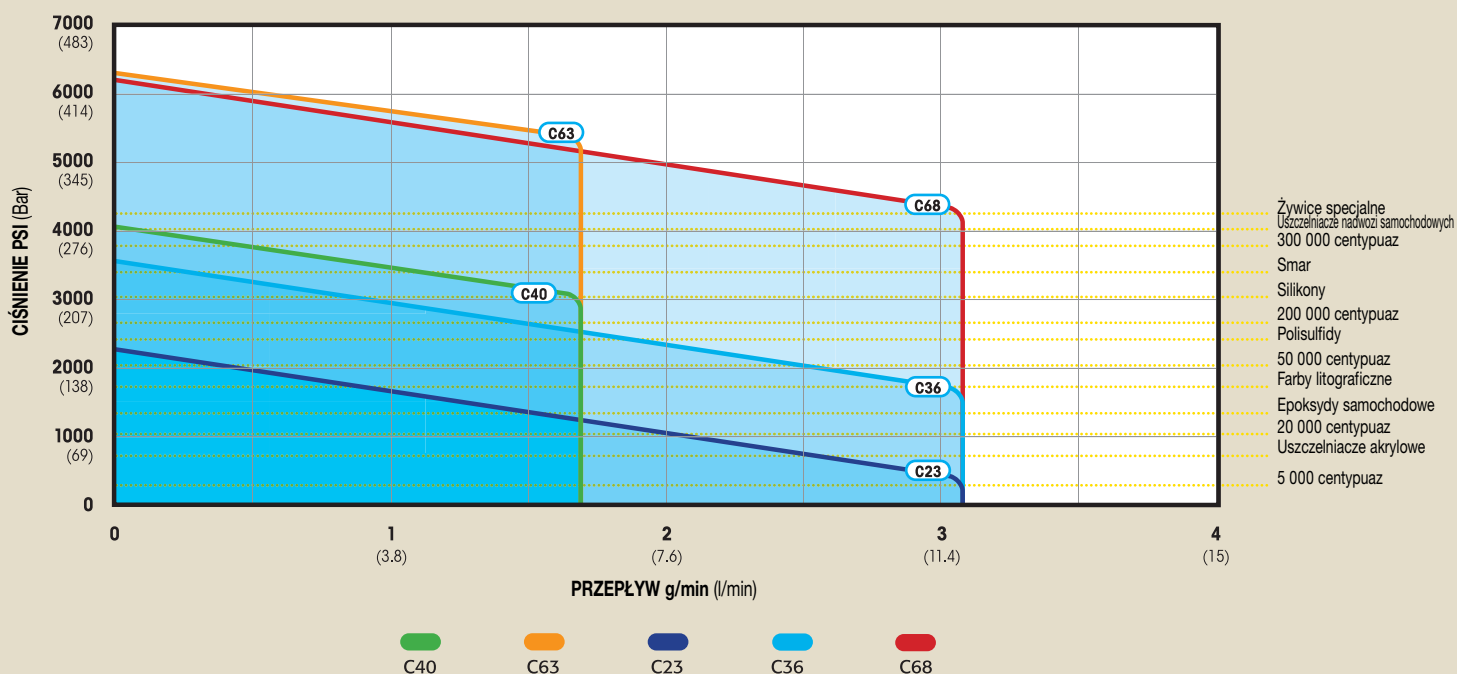
Zwiększone odsunięcie końcówki upraszcza programowanie robota  
Aplikator wirujący nie ma uszczelek dynamicznych  
Dodaj do PrecisionFlo XL, aby zbudować kompletny system przesyłania płynów  
Dostępne akcesoria montowane są na narzędziu lub na pistolecie  
Dla miejsc trudno dostępnych możliwość dostępu przy pomocy konfiguracji standardowej

# Wybór właściwego systemu przesyłania Graco 1K Bulk

## Jak dobrać właściwą pompę dla materiału

Użyj poniższych schematów, aby dobrać pompę Check-Mate do wymaganego materiału

- 1) Wybierz typ materiału (uretan, epoksydy, akryle, silikon itp.) oraz jego gęstość
- 2) Wybierz natężenie przepływu
- 3) Na podstawie wyznaczonych punktów wybierz system Graco







## O FIRMIE GRACO

Firmę Graco założoną w 1926 roku zalicza się do wiodących na świecie producentów elementów i systemów transferu płynów. Produkty Graco służą do tłoczenia, mierzenia, sterowania, dozowania i stosowania płynów i materiałów lepkich, używanych do smarowania pojazdów, zastosowań komercyjnych i przemysłowych.

Sukces firmy oparty jest na zdecydowanym dążeniu do doskonałości technicznej, produkcji na poziomie światowym i pierwszorzędnej obsłudze klientów. Współpracując ściśle z wykwalifikowanymi dystrybutorami, firma Graco oferuje systemy, produkty i technologie, które ustanawiają standardy jakościowe w wielu branżach zajmujących się hydrauliką płynów. Firma Graco dostarcza wyposażenie do obróbki wykończeniowej za pomocą rozpylania, powłok ochronnych, cyrkulacji farb, smarowania i dozowania środków klejących i uszczelniających, jak również wydajne wyposażenie dla wykonawców przemysłowych. Ciągłe inwestycje firmy Graco w branży hydraulicznej owocują innowacyjnymi rozwiązaniami dla różnorodnych rynków globalnych.

## MOŻLIWOŚCI PRODUKCYJNE GRACO

### KONTAKT

*ADRES POCZTOWY*  
P.O. Box 1441  
Minneapolis, MN 55440-1441  
Tel: 612.623.6000  
Fax: 612.623.6777

### AMERYKA

*MINNESOTA*  
Siedziby główne na świecie  
Graco Inc.  
88-11th Avenue N.E.  
Minneapolis, MN 55413

### EUROPA

*BELGIA*  
Centrala europejska  
Graco N.V.  
Industrieterrein-Oude Bunders  
Slakweidestraat 31  
3630 Maasmechelen,  
Belgia  
Tel: 32.89.770.700  
Fax: 32.89.770.777

### AZJA I OBSZAR PACYFIKU

*JAPAN*  
Graco K.K.  
1-27-12 Hayabuchi  
Tsuzuki-ku  
Yokohama City, Japan 2240025  
Tel: 81.45.593.7300  
Fax: 81.45.593.7301

### AZJA I OBSZAR PACYFIKU

*CHINA*  
Graco Hong Kong Ltd.  
Przedstawicielstwo  
Room 118 1st Floor  
No.2 Xin Yuan Building  
No.509 Cao Bao Road  
Shanghai, P.R. China 200233  
Tel: 86.21.649.50088  
Fax: 86.21.649.50077

### AZJA I OBSZAR PACYFIKU

*KOREA*  
Graco Korea Inc.  
Choheung Bank Building  
4th Floor #1599  
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,  
Anyang-Si, Gyunggi-Do,  
Korea 431-060  
Tel: 82(Korea).31.476.9400  
Fax: 82(Korea).31.476.9801

Wszystkie dane, podane w niniejszym dokumencie w formie pisemnej lub graficznej, odzwierciedlają informacje aktualne w momencie oddawania go do druku.  
Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedzenia.

Firma Graco posiada certyfikat ISO 9001.

Europa  
+32 89 770 700  
FAX +32 89 770 777  
WWW.GRACO.BE