



# **RĘCZNY PISTOLET NATRYSKOWY AIRMIX® XCITE™**

## ***URUCHAMIANIE I OBSŁUGA***

### **ORYGINAŁ**

*Przed umieszczeniem w magazynu, instalacją lub przystąpieniem do eksploatacji urządzenia (przeznaczonego wyłącznie do zastosowań profesjonalnych) należy dokładnie zapoznać się z całą dokumentacją techniczną.*

URZĄDZENIE DOSTĘPNE W SPRZEDAŻY MOŻE RÓŻNIĆ SIĘ OD POKAZANEGO NA ZDJĘCIACH I ILUSTRACJACH.  
ZASTRZEGAMY SOBIE PRAWO WPROWADZANIA ZMIAN LUB ULEPSZEŃ BEZ UPZEDZENIA.

## KREMLIN - REXSON

|

150, avenue de Stalingrad

93 245 - STAINS CEDEX – France

☎ : 33 (0)1 49 40 25 25 Fax : 33 (0)1 48 26 07 16

[www.kremlin-rexson.com](http://www.kremlin-rexson.com)

## URUCHAMIANIE



### Zasady bezpieczeństwa i montażu:

- Pod żadnym pozorem nie wolno kierować strumienia na inną osobę. Nie wolno podejmować prób tłumienia strumienia ciałem (rękami, palcami..) ani szmatami lub podobnymi przedmiotami.
- Wytrysk materiału na skórę lub inne części ciała (oczy, palce...) wymaga natychmiastowej pomocy lekarskiej.
- **W przypadku pistoletów wyposażonych w system bezpieczeństwa należy blokować spust, gdy pistolet nie jest używany**
- **Bezwzględnie przestrzegać zaleceń dotyczących dekompresji i upuszczania powietrza** przed przystąpieniem do jakichkolwiek operacji czyszczenia, kontroli i konserwacji sprzętu lub czyszczenia dysz pistoletu.



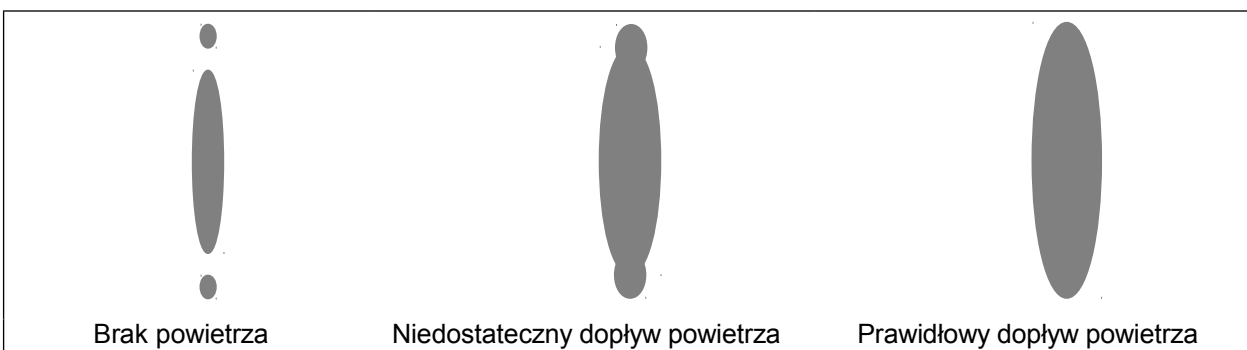
**Operator musi stosować środki ochrony osobistej, takie jak: rękawice, maski, okulary, ubiór..**

**Użytkownik powinien zapewnić wentylację miejsca, w którym używany jest sprzęt.**

- 1 - Przygotować farbę (dokładnie przefiltrowaną o prawidłowej lepkości – sprawdzić kartę opisu technicznego produktu).
- 2 - Podłączyć instalację powietrza pompy do układu powietrza sprężonego (czyste powietrze, ciśnienie = maks/ 6 barów)
- 3 - Uruchomić pompę farby (zob. informacja dot. pompy).
- 4 - Odblokować dźwignię zabezpieczenia spustu pistoletu. Skierować pistolet na kanał kabiny i wciskać spust dopóki nie wytryśnie farba.
- 5 - Zablokować dźwignię zabezpieczenia spustu pistoletu.
- 6 - Wybrać dyszę z tabeli dysz AIRMIX ®.
- 7 - Sprawdzić, czy w dyszy znajduje się uszczelka lub mikrosito.
- 8 - Osadzić dyszę w głowicy dbając przy tym, aby kołki trafiły dokładnie w nacięcia.

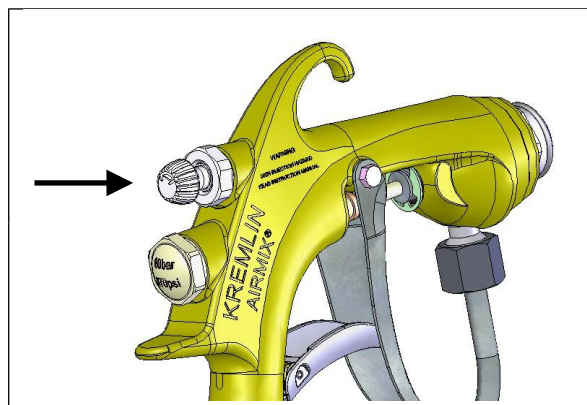
- 9 - Zamocować zespół głowicy z dyszą w pistolecie. Przed ostatecznym dociśnięciem ustawić zespół w taki sposób, aby wytwarzał strumień pionowy lub poziomy. Strumień pionowy uzyskuje się przez poziome ustawienie dwóch występów głowicy.
- 10 - Odblokować dźwignię zabezpieczającą i nacisnąć spust pistoletu.
- 11 - Wyregulować ciśnienie powietrza w pompie (czerwony reduktor) w celu uzyskania wymaganego natężenia strumienia.  
*Uwaga: Zwiększać ciśnienie materiału dopóki strumień farby nie uzyska właściwej szerokości. Zakończyć regulację z chwilą, gdy szerokość strumienia przestaje się zmieniać.*
- 12 - Wyregulować ciśnienie powietrza rozpylającego (szary reduktor) w celu uzyskania zlikwidowania nierówności.

Uwaga: Poniższy rysunek przedstawia związek między kształtem strumienia i ciśnieniem powietrza rozpylającego.



➤ Aby uzyskać optymalne rozpylenie dyszy Airmix®, nie należy zwiększać ciśnienia powietrza rozpylającego po uzyskaniu prawidłowego strumienia farby. Może to spowodować turbulencje przepływu i większe rozpryski.

- 13 - Ustawić optymalną szerokość strumienia za pomocą iglicy regulacji powietrza z tyłu pistoletu.  
Igllica dociśnięta → szeroki strumień  
Igllica cofnięta → wąski strumień → okrągły strumień



Uwaga: Jeżeli natężenie strumienia jest niedostateczne lub zbyt duże, użyć innej dyszy (patrz tabela dysz AIRMIX®).

## **OBSŁUGA PISTOLETU**

Pistolet należy zawsze trzymać prostopadle do malowanej powierzchni – unikać pracy samym nadgarstkiem. Należy pamiętać, że krzyżujące się przeciągnięcia nie zlikwidują nieprawidłowości.

Zatrzymanie pistoletu powoduje lokalne pogrubienie powłoki. W związku z tym w żadnym razie nie wolno naciskać spustu trzymając rękę nieruchomo i zwalniać spust przed zakończeniem ruchu ręki.

Należy dbać, aby każde przeciągnięcie dawała regularną powłokę odpowiedniej grubości.